



Mitarbeiterin bei der Erfassung von Messwerten



Bei der Datenerfassung am Messplatz vor Ort wird der zuständige Mitarbeiter Schritt für Schritt und leicht nachvollziehbar über eine grafische Benutzeroberfläche geführt.

[QUALITÄTSSICHERUNG]

WELLTEAM-GRUPPE NUTZT NEUES QUALITÄTSSICHERUNGSSYSTEM

Er darf nicht zimperlich sein, wird geworfen, gestapelt, verklebt. Und nur, um schließlich wieder aufgeschnitten zu werden. Wir vertrauen ihm wertvolle Güter an, schicken ihn kreuz und quer durchs Land. Und doch schauen wir ihn uns selten wirklich näher an: den Karton.

Dabei machen ihn seine Eigenschaften zum ersten Mittel der Wahl für eine schier unzählige Fülle an Aufgaben und Anwendungen in der Logistik, der Verpackungs- oder Displayproduktion. Da ist es gut zu wissen, dass sich in der Schöneberg Holding GmbH, Herford, im Wellteam gleich 650 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des vollständigen Produktionsprozesses von der Herstellung der Wellpappe bis zur Veredelung des Endprodukts annehmen.

Dem Ausgangsmaterial, der Wellpappe, kommt dabei im Wellformat Wellpappenwerk GmbH & Co. KG, Herford, ganz besondere Bedeutung zu. Modernste Maschinen ermöglichen dem eingespielten Team die Fertigung von immer feineren Wellenprofilen. Mit starken Argumenten für die Kunden: Die modernen Technologien ermöglichen ein Mehr an Stabilität bei gleichzeitig sinkenden Transport- und Papierkosten. Dabei bedarf der komplexe Herstellungs- und Fertigungsprozess einer stetigen Qualitätskontrolle, um die gewünschten Eigenschaften in der späteren Anwendung zu garantieren. Zusammensetzung, Dichte, Reißfestig- und Dehnbarkeit sind Schlüsselfaktoren für Kartonagen, die einen mitunter harten

Verpackungsalltag erfolgreich bestehen oder zu farbenfrohen Werbedisplays weiterverarbeitet werden.

Das Prüflabor – Basis für QS-Werte

Dem wachsenden Anspruch an Prüfung und Validierung der zu messenden Qualitätskriterien begegnete das Unternehmen zunächst mit dem Aufbau eines eigenen physikalischen Prüflabors, etabliert in der Unternehmenszentrale. Komplexe Apparaturen liefern fortan qualifizierte Messdaten und geben Aufschluss über Zusammensetzung, Reißfestig- und Dehnbarkeit der Prüfmuster. Die Nähe zur Produktion und kurze Wege innerhalb der Gruppe erwiesen sich schnell als Erfolgsfaktor. Auf Schönebergs Feedback folgen Verbesserungen im Fertigungsprozess. Folglich nehmen Anzahl und Umfang der Prüfungen schnell zu. Und auch die Kunden von Wellteam erkennen den hohen Qualitätsstandard an und honorieren die Leistungen des Unternehmens mit vollen Auftragsbüchern.

Die Messdaten aus dem hauseigenen Labor flossen zunächst in Excel-Listen. Eine Lösung mit Schwächen. „Das Von-Hand-Verfahren hielt keiner vernünfti-

gen Validierung stand“, erklärt Sabine Schöneberg ihre Motivation, den enormen und stetig wachsenden Datenmengen Herr werden zu wollen. Den Kunden sollten zudem anschauliche Prüfberichte zur Verfügung gestellt werden. „Mit unseren Bordmitteln kamen wir 2013 an die Grenzen des Machbaren“, resümiert Schöneberg heute, die einst mehrere Stunden täglich mit der Datenpflege zu brachte. Eine kurze Google-Suche und einen Messebesuch auf der „Control“ später wurde die Leiterin des Qualitätsmanagements bereits fündig.

Binserv überzeugte

Binserv überzeugte die QM-Expertin mit dem hauseigenen System BINForce PRO QS auf Anhieb. „Binserv verstand, dass wir ein einzelnes QSMo-Modul benötigen und keine überdimensionierte CAQ-Lösung (Software zum Qualitätsmanagement). So konnten wir zügig an einer Lösung arbeiten, die wirklich zu unseren Anforderungen passt“, erklärt Schöneberg die Wahl ihres IT-Dienstleisters aus Königswinter. Binserv liefert das QS-System als einzelnes Modul, das sich individuell an die Anforderungen, Produktionsabläufe und Qualitätsprozesse vor Ort anpasst.



Barbara Schöneberg (stehend) mit Kollegin am QM-Arbeitsplatz bei der Beurteilung von Messdaten

Ein Zusammenspiel mit anderen Modulen und Applikationen ist möglich, aber nicht zwingend erforderlich. Das macht BINForce PRO QS auch bei der Kalkulation günstig, bei Anschaffung und im übertragenen Sinn, denn diese Lösung bleibt webbasiert. Messdaten können daher gebündelt gespeichert werden, ganz gleich, ob die Messung nebenan oder am anderen Ende der Welt vor-

genommen wird. Ebenso stehen die Ergebnisse dem berechtigten Qualitätsmanager nach verschlüsselter Übertragung standortunabhängig und sofort zur Verfügung. Zusätzliche Lizenzen sind nicht erforderlich. Bei der Datenerfassung am Messplatz vor Ort wird der zuständige Mitarbeiter Schritt für Schritt und leicht nachvollziehbar über eine grafische Benutzeroberfläche geführt. Schon während des Messvorgangs werden die erfassten Daten validiert. Bei Fehlern kann der Mitarbeiter zu einer erneuten Messung aufgefordert werden.

Im Herforder Prüflabor arbeiten heute gleich mehrere Mitarbeiter. „Nach der unkomplizierten Implementierung hat das QS-System auch den Härtestest im Alltag bestanden“, Sabine Schöneberg schätzt das System, mit dessen Hilfe sie unzählige Arbeitsstunden einsparen und nun an anderer Stelle im Unternehmen zielführend einbringen kann. „Heute sehe ich sofort, wenn sich Qualitätsmerkmale verändern, auch vom Rechner zu Hause aus. Die grafisch auf-

bereiteten Werte helfen, Prozesse und damit letztlich auch unsere Produkte zu verbessern.“

Schlüssige Prüfberichte

Die schlüssigen Prüfberichte und Qualitätsregelkarten stehen heute auf Knopfdruck zur Verfügung. Die Dokumentation für den Kunden hält jeder Prüfung stand. Und auch die Kommunikation von Qualitätsmerkmalen und möglichen Handlungsempfehlungen nach innen – in das eigene Haus – sind für die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in der Produktion bestens nachvollziehbar.

Mit dem Geist eines familiengeführtes Unternehmens, mit etablierten und neuen Produkten, mit innovativen Ideen, einem engagierten Team und einer zeitgemäßen und jederzeit ausbaufähigen Binserv QS-Lösung wird die Wellteam-Gruppe auch in Zukunft die Kraft des Werkstoffs Wellpappe erfolgreich nutzen. | B5

hhs
Baumer Group

Let's stick together

Leimauftrags-Systeme · Qualitätssicherungs-Systeme · Kamera-Kontrollsysteme

Wir finden jeden Fehler – auch die kleinsten.

Unseren Box Monitoring-Systemen entgeht nichts. Wir unterstützen Sie während der laufenden Produktion bei der Erkennung von Abweichungen mit unseren Xcam Produkten. **Baumer hhs – damit Sie von Ihren Kunden gute Noten bekommen!**



Box Monitoring:

- Register
- Schlitztiefe
- Skew
- GAP
- Bündelausschleusung
- Kontaktloser Klebstoffauftrag mit Sensor- oder Kameraüberwachung

baumerhhs.com