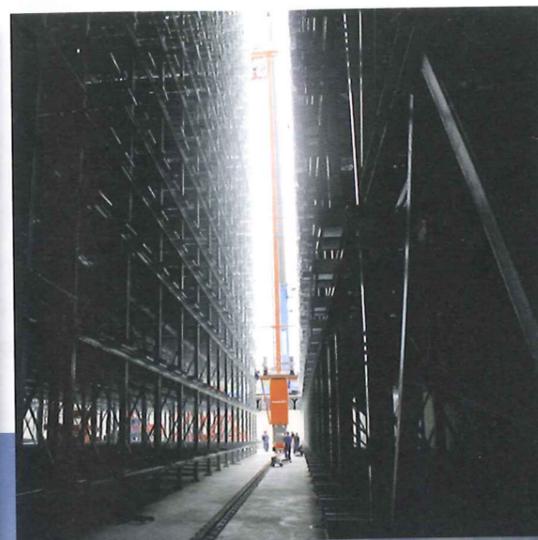


# wellteam-Hochregallager fertiggestellt

Vor einem Jahr wurde mit dem Bau des neuen vollautomatischen Hochregallagers der wellteam-Firmengruppe in Herford begonnen. Am 4. Dezember fand die offizielle Einweihungsfeier und Inbetriebnahme mit rund 250 Gästen aus Politik und Wirtschaft sowie den Lieferanten und Geschäftspartnern statt. Am 5. Dezember besichtigten über 1.200 Mitarbeiter mit ihren Familien das imposante Bauwerk.



Vor einem Jahr wurde mit dem Bau des neuen vollautomatischen Hochregallagers der wellteam-Firmengruppe in Herford begonnen.

(Fotos: © wellteam)

Der Neubau war der positiven Umsatzentwicklung der letzten Jahre geschuldet, die eine Erhöhung der Lagerkapazität erforderlich machte, da immer mehr Kunden einen Lagerservice wünschen. Außerdem kann die wellteam-Gruppe zusätzlich angemietete Lagerflächen aufgeben und die dort lagernden rund 9.000 Paletten vollständig im neuen Hochregallager unterbringen. Durch den Wegfall der Transportwege von den Produktionsstätten zu den Lagerflächen ist dieser Schritt auch aus ökologischer Sicht mehr als sinnvoll. Die Produkte der Wellpappenanlage und der Produktionsmaschinen werden direkt eingelagert. Dadurch nimmt die Belastung für Umwelt und Straßen ab und die Ressource Kraftstoff wird eingespart.

Für das größte Bauvorhaben in der Firmengeschichte wurden rund 15.000 Kubikmeter Boden für die Baugrube ausgehoben und ein spezielles, lastentaugliches 60 cm dickes Betonfundament gebaut, welches von 680 ca. 10 Meter tiefen Betonpfählen getragen wird. Auf das Fundament wurden die Regale aufgeschraubt und daran die Fassade sowie das Dach

montiert. Ein Meilenstein war der Einbau der drei 37 Meter hohen Regalbediengeräte. Sie bewegen sich in einer Lagergasse, um die Paletten vollautomatisch computergesteuert ein- und auszulagern.

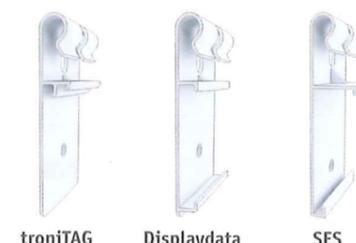
Insgesamt sind rund 460 Tonnen Stahlbewehrung, 3.100 Kubikmeter Beton, 1.300 Tonnen Regalstahl und 8.500 Quadratmeter Fassadenblech verbaut worden. Mit dem neuen Zentrallager wurden 18.000 Stellplätze für Fertigware geschaffen. ♦

## Zahlen & Fakten

- **Investitionsvolumen:**  
ca. 14 Millionen Euro
- **Maße:**  
37 m hoch, 75 m lang, 42 m breit
- **Lagerfläche:**  
3.150 Quadratmeter
- **Lagerobjekte in Euro-palettengröße:**  
18.000 Stellplätze auf 17 Etagen
- **Bauzeit:**  
November 2014 bis Dezember 2015
- **Anzahl der LKW-Ladetore:**  
6x Heckverladung,  
2x Seitenverladung,  
3x Wareneingangszone



Firmengründer Friedrich W. Schöneberg begrüßt die Gäste zur offiziellen Einweihungsfeier.



troniTAG Displaydata SES



## ESL BEFESTIGUNGSSYSTEME FÜR LOCHWANDHAKEN

- für unterschiedliche Label und Hersteller geeignet
- stufenlos verstellbare Neigungswinkel
- Farben: weiß und transparent (Sonderfarben erhältlich)

**Besuchen Sie uns!**

Stuttgart | 04.02. - 06.02.2016  
**POS Masters** Halle 2 | Stand E14

**VKF Renzel**

VKF Renzel GmbH • Im Geer 15 • D-46419 Isselburg  
 Tel.: +49 (0) 2874 / 910-232 • Fax: +49 (0) 2874 / 910-204  
 www.vkf-renzel.de • verkauf@vkf-renzel.de